

HEIDENHAIN



Tastsysteme für Werkzeugmaschinen

Performant und hochgenau

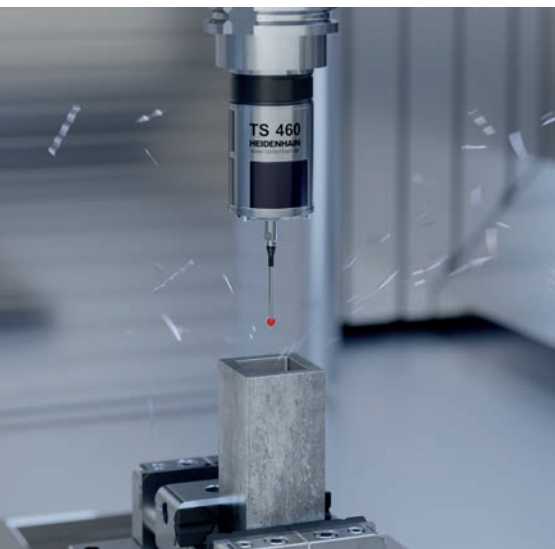
www.heidenhain.com

Vollautomatisiert messen und bearbeiten

Zuverlässige Kontrollmessungen sind in vielen Fällen der Schlüssel zur vollautomatisierten Fertigung: Die integrierte Werkstückreinigung ermöglicht Messstellen, die frei von Spänen sind. Dafür wird die interne Kühlmittelzufuhr der Spindel genutzt, wahlweise mit Druckluft oder Kühlschmiermittel.

Die Vorteile auf einen Blick

- Integrierte Messflächenreinigung mit Druckluft oder Kühlschmiermittelzufuhr
- Messfehler durch Späne oder Schmutz vermeiden
- Automatisierte Messstellenreinigung ohne Programmunterbrechung
- Keine separaten Hilfsmittel erforderlich

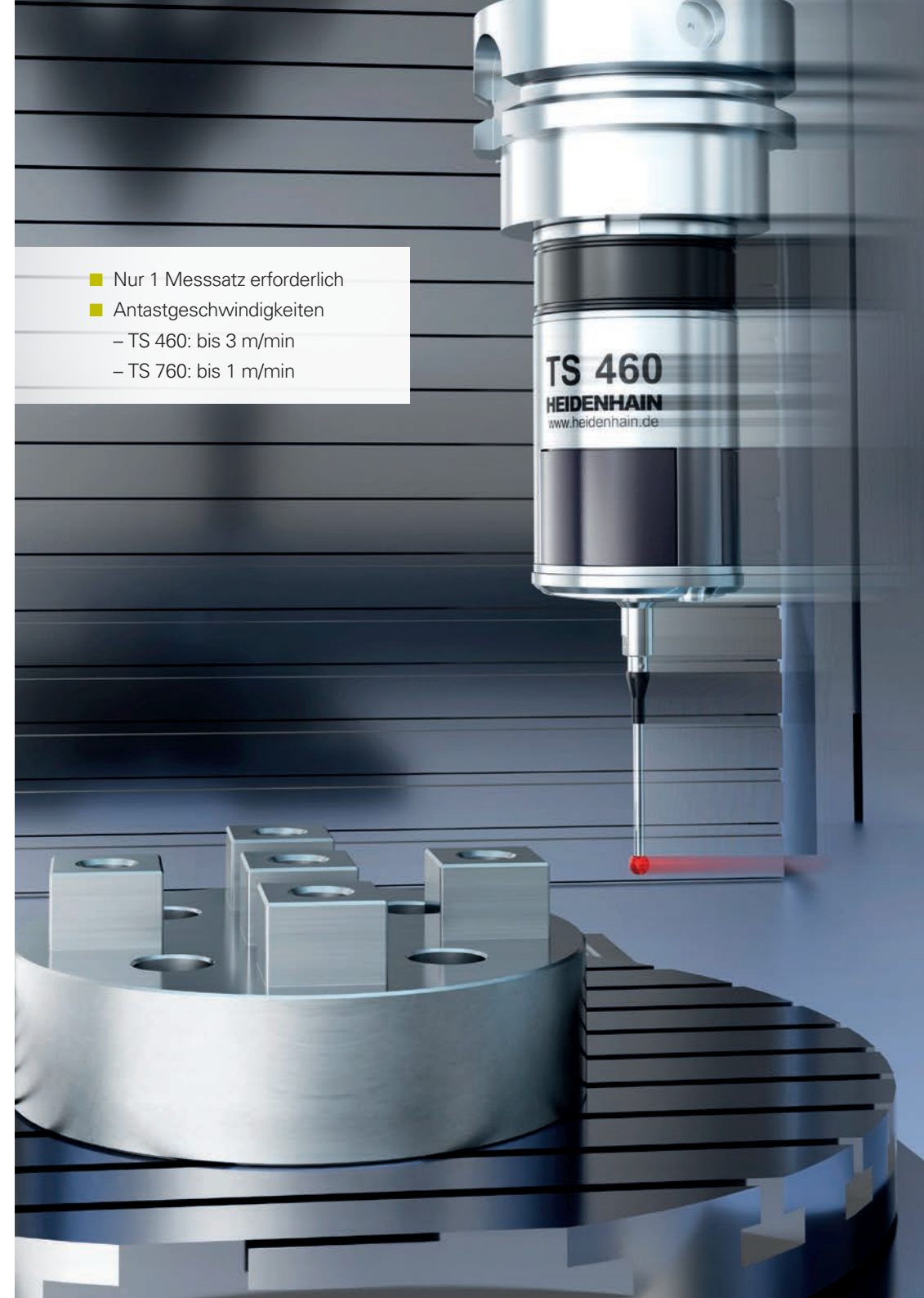
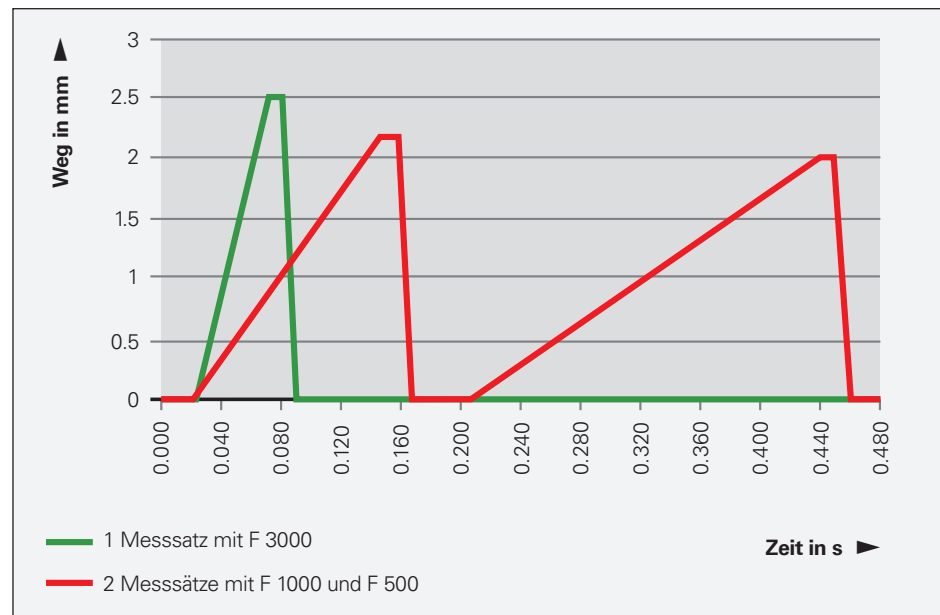


Fertigungsprozesse beschleunigen

Mit den Tastsystemen von HEIDENHAIN kann die Zykluszeit bei gleichbleibender Genauigkeit um ca. 30 % durch höhere Antastgeschwindigkeiten reduziert werden. In der Regel beträgt die Zeitersparnis eine Sekunde. Dabei wird die Antastreproduzierbarkeit beim ersten Messsatz schon erreicht, sodass auf Wiederholungsmessungen verzichtet werden kann. Das steigert die Maschinenperformance beim Einrichten und Messen sowie bei der Maschinenvermessung mit einer Kalibrierkugel.

Nebenzeiten reduzieren

- Einrichten und Vermessen mit nur einem Messsatz bei bis zu 3 m/min
- Ca. 30 % Zeitersparnis im Antastzyklus
- Hohe Fertigungstiefe für Tastsysteme: Sensoren aus Eigenentwicklung



Hohe Lebensdauer: Investitionen schützen

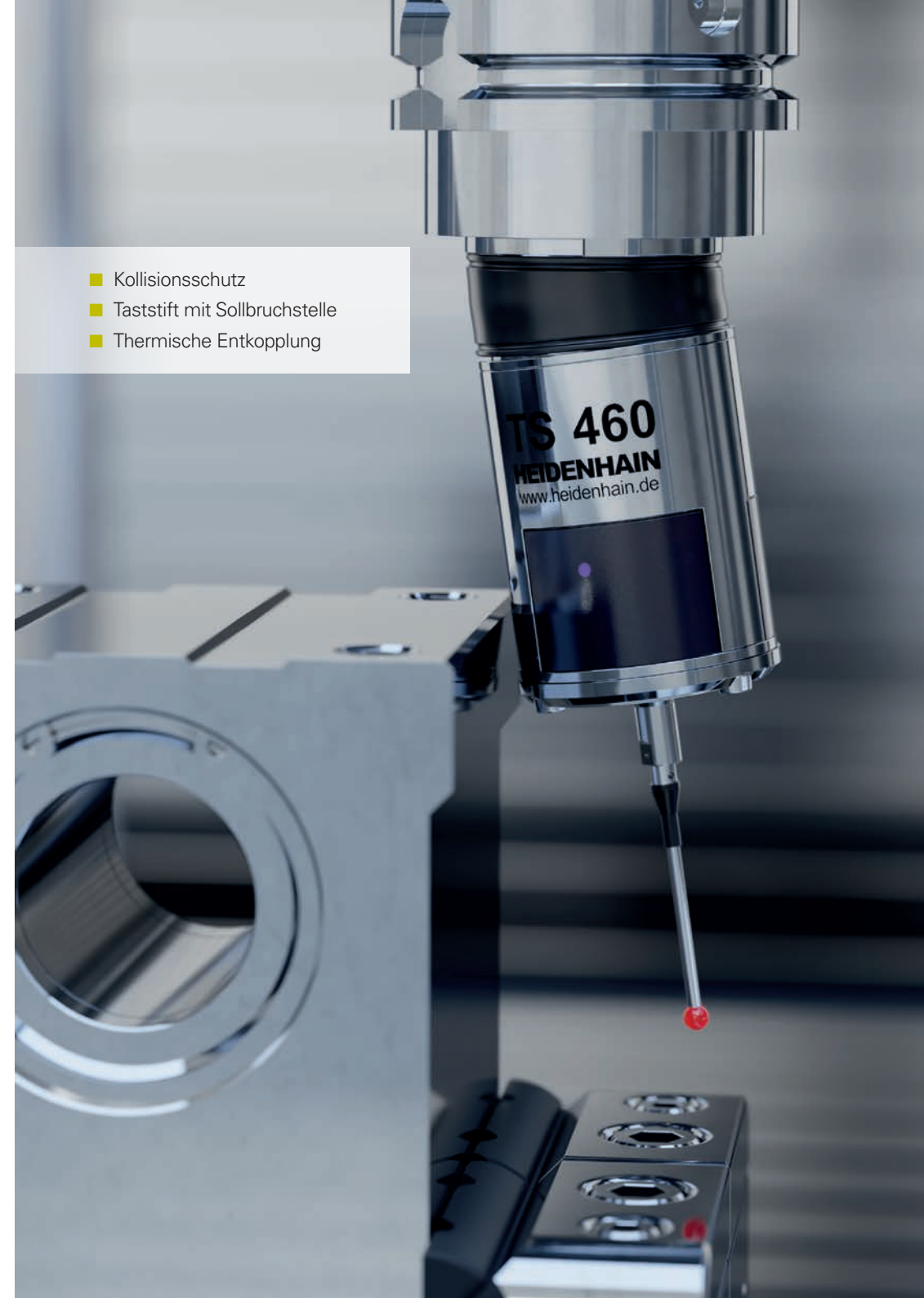
Die Tastsysteme von HEIDENHAIN verfügen über einen großen Auslenkweg und bieten mit Sollbruchstellen im Taststift bzw. im Verbindungsstift zum Antastelement zusätzliche Sicherheit. Für einen erweiterten Kollisionsschutz des Tastsystemgehäuses gibt es das TS 460 optional mit einem mechanischen Adapter zwischen Tastsystem und Spannschaft. Bei einer Kollision in Z-Richtung wirken höhere Kräfte auf das Tastsystem. Hier wird in der Regel die Spindel geschützt, auch wenn das Tastsystem ggf. repariert werden muss. Zusätzlich wirkt der Kollisionsschutzadapter als thermische Entkopplung: Das Tastsystem wird vor Erwärmung durch die Spindel geschützt.

Die Vorteile auf einen Blick

- Schutz der Spindel bei Kollisionen und thermische Entkopplung der Spindel
- 50 Millionen Antastungen ohne Genauigkeitsbeeinträchtigung
- Schnelle Reparaturen und Tauschgeräte dank einem dichten Händlernetz
- Weltweiter Service und Beratung



- Kollisionsschutz
- Taststift mit Sollbruchstelle
- Thermische Entkopplung



Die Werkstückqualität sicher im Griff

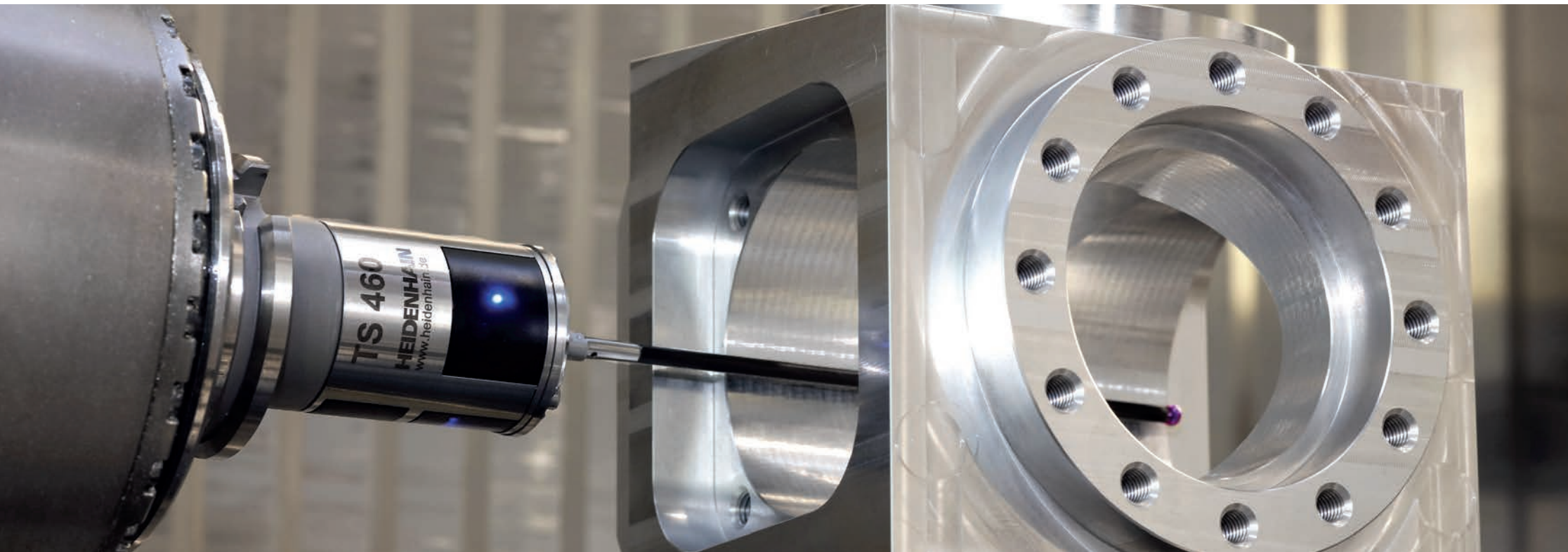
TS 460: Universal-Tastsystem

- Antastreproduzierbarkeit $2\sigma < 0,5 \mu\text{m}$
- Antastgeschwindigkeit bis 3 m/min
- Integrierte Werkstückreinigung
- Erweiterter optionaler Kollisionsschutz



TS 760: hochgenaues Tastsystem

- Antastreproduzierbarkeit $2\sigma < 0,25 \mu\text{m}$
- Antastgeschwindigkeit bis 1 m/min
- Integrierte Werkstückreinigung



Für jede Situation das passende Zubehör

Taststifte

- Kohlefaser-Stifte für tiefe Bohrungen und schwer erreichbare Messpunkte
- Sternförmiger Einsatz für große Bohrungen oder Hinterschneidungen
- Verlängerung aus Stahl oder Titan
- Adapter für M4-Stifte



Kalibrierkugeln

- Einzel bestellbar: KKH 80, KKH 250, Halter KKH 70
- Set im Koffer: KKH 100, KKH 250, Halter KKH 70, Montagezubehör

Zubehör direkt
im HEIDENHAIN
SHOP erhältlich





Alles für den B2B-Anwender auf einer Plattform



HEIDENHAIN
SHOP

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

☎ +49 8669 32-5061

✉ info@heidenhain.de

www.heidenhain.com



HEIDENHAIN
worldwide